Ngành Chế Tạo Chế Phẩm Nhựa
Tài LiỆu Giáo DỤc An Toàn VỆ Sinh
Cho Lao ĐỘng NƯỚc Ngoài

- Lưu trình tác nghiệp và đặc tính nguy hại
- Nguyên nhân phát sinh tai nạn nghề nghiệp
- Quyền lợi và nghĩa vụ của lao động
- Nguy hại thông thường
- Đề phòng tai nạn nghề nghiệp



Đặc tính nguy hại của ngành chế tạo chế phẩm nhự (1/1)

1. Nguy hại hóa học ：Tiếp xúc với vật nguy hại/có hại, dò gỉ, hỏa hoạn, cháy nổv.v.
2. Nguy hại vật lý ：Bị cắt cứa thương, bị kẹp cuốn, va đập chạm điện, điện giật, tiếp xúc với nhiệt độ cao/vật nóng, bụi, tiếng ồn lớn, rơi ngã, đè thương và nguy hại khi thao tác máy móc.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH



Thế nào là tai nạn lao động ? (1/3)

Nguyên nhân gây tai nạn

- Đồ vật, thiết bị, nguyên vật liệu, chất hoá học, vật thể khí, bụi ở nơi làm việc
- Hoạt động tác nghiệp
- Những nguyên nhân khác

Đối tượng bị tai nạn

Người lao động

Hậu quả của tai nạn LĐ

- Chết
- Tàn tật
- Bị thương
- Bệnh tật



Hành vi không an toàn (2/3)

1. Lơ đễnh khônhg chú ý
2. Không tuân thủ (Những điều cấm làm)
3. Không chiểu theo yếu lĩnh tác nghiệp
4. Không đeo đội trang thiết bị an toàn
5. Trạng thái sức khỏe không tốt



Đối sách phòng tránh tai nạn nghề nghiệp (3/3)

1. Tiêu trừ những nguyên tố nguy hại sản sinh từ máy móc trang thiết bị, vật liệu, kiến trúc v.v.
2. Phong toả và phòng hộ nguồn gốc phát sinh tai nạn
3. Cung cấp dụng cụ phòng hộ cá nhân phù hợp
4. Thực thi giáo dục huấn luyện lao động an toàn



LUẬT AN TOÀN VỆ SINH LAO ĐỘNG

Quyền lợi của người lao động về an toàn (1/2)

Điều 25： Người lao động có quyền cử đại diện tham gia việc quy định những quy tắc cần thiết liên quan đến vệ sinh an toàn lao động.

Điều 30： Nếu người lao động phát hiện đơn vị sự nghiệp (chủ sử dụng) vi phạm những quy định của Luật này về an toàn vệ sinh lao động thì phải báo cho chủ sử dụng, cơ quan cấp trên hoặc trình báo với cơ quan thanh tra.



LUẬT AN TOÀN VỆ SINH LAO ĐỘNG

Nghĩa vụ của người lao động về an toàn (2/2)

Điều 12: Người lao động có nghĩa vụ phải kiểm tra sức khoẻ.

Điều 23:Người lao động có nghĩa vụ phải tham gia các lớp tập huấn về vệ sinh an toàn lao động.

Điều 25: Người lao động phải nghiêm túc thực hiện những nguyên tắc về vệ sinh an toàn lao động.

(Trong nội dung nguyên tắc công việc có quy định các nguyên tắc về vệ sinh an toànlao động mà người lao động cần tuân thủ)

Điều 35: Nếu vi phạm những quy định nêu trên sẽ bị phạt tiền đến 3.000 Đàitệ.



Bảng hiệu (1/3)

Giúp người sử dụng nâng cao nhận thức bước đầu về vật chất nguy hại

Bảng hiệu về quy tắc nguy hại thường thức nhất thiết phải gồm hai bộ phận

1. Minh hoạ -- Phân loại đựa theo đặc tính nguy hại
2. Nội dung



Phân loại và minh hoạ về vật nguy hại(2/3)



Bảng hiệu vật chất nguy hại (3/3)



IOSH勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

Thời cơ sử dụng dụng cụ phòng hô cá nhân (1/5)

Cải thiện nguồn phát sinh năng lượng nguy hạiGiảm thiểu sản sinh năng lượng nguy hại

Tránh để công nhân đi vàoHoàn cảnh phát sinh năng lượng

Cải thiện năng lượngMở rộng hoàn cảnh

Xem xét sử dụng dụng cụ phòng hộ cá nhân



DỤNG CỤ BẢO HỘ (2/5)



Kính bảo hộ—ngăn ngừa vật thể,tàn lửa hoặc vụn kim loại bắn vào



Chụp tai—dùng cho người thường ra vào nơi tiếng ồn lớn



Dụng cụ phòng hộ âm thanh

Nút tai—dùng trong môi trường độ ẩm và nhiệt độ cao



Dụng cụ hô hấp—Xác định chủng loại phòng hộ ô nhiễm trước , rồi mới lựa chọn dụng cụ hô hấp thích hợp

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH



Dụng cụ phòng hộ âm thanh (3/5)







có tác dụng cách âm, làm giảm nhẹ ảnh hưởng của tiếng ồn đối với thính lực, tránh tổn hại đến thính lực.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

Dụng cụ phòng hộ âm thanh (4/5)



Quá trình thao tác máy nghiền sẽ phát sinh tiếng ầm lớn, cần đeo thiết bị phòng hộ cách âm



DỤNG CỤ BẢO HỘ LAO ĐỘNG (5/5)



Giày chịu nhiệt



Giày bảo hộ tĩnh điện hoặc chống đâm xuyên

Nhân viên thay khuôn, vác đồ hoặc thành phẩm nặng thì phải đi giày bảo hộ.



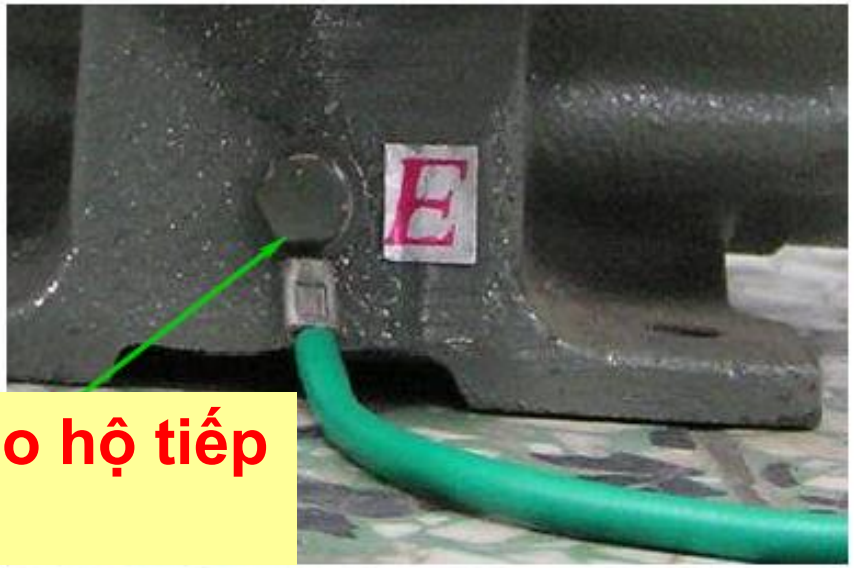
Phòng tránh tai nạn「điện giật」(1/8)

Ở môi trường làm việc mà điện tính ổn định có sử dụng thiết bị điện dạng di động, dạng giắt theo người, hay dạng tạm thời thì phải lắp đường điện phù hợp quy cách; nếu ở môi trường mà độ mẫn cảm cao thì phải có máy móc chống dò điện, thiết bị chống điện giật, thiết bị tiếp đất và ngắt nguồn.



Phòng tránh tai nạn「điện giật」(2/8)





Thiết bị bảo hộ tiếp đất

Vỏ ngoài của đồ điện được lắp đặt thiết bị bảo hộ tiếp đất thì dòng điện dò sẽ được dẫn vào lòng đất.



Phòng tránh tai nạn「điện giật」(3/8)

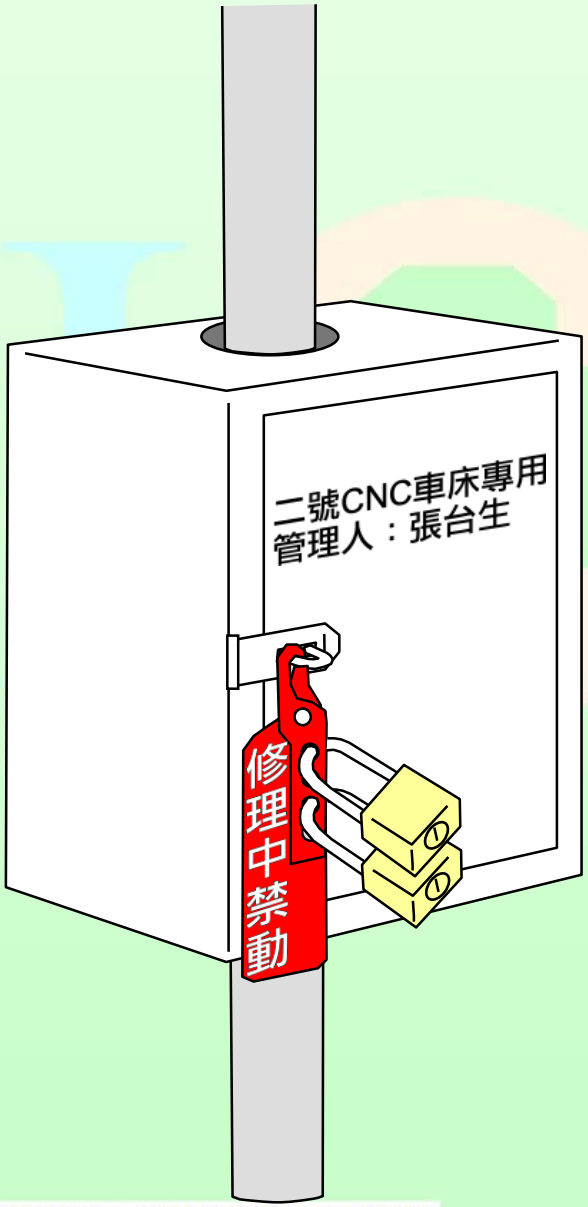




Máy ngắt dòng điện dò



Phòng tránh tai nạn「điện giật」(4/8)



Việc cần làm khi mất điện Cần xác định rõ phạm vi và treo bảng hiệu cảnh báo「Mất điện-cấm thao tác」; thực hiện ngắt điện nguồn và tắt công tắc.



Phòng tránh tai nạn「điện giật」(5/8)



✕ Sai



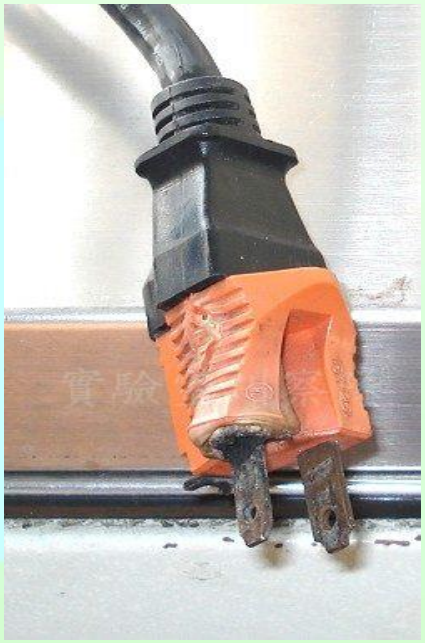
√ Đúng

Khi dây điện chạy ngang qua lối đi, vỏ dây không được dò điện



Phòng tránh tai nạn「điện giật」(6/8)





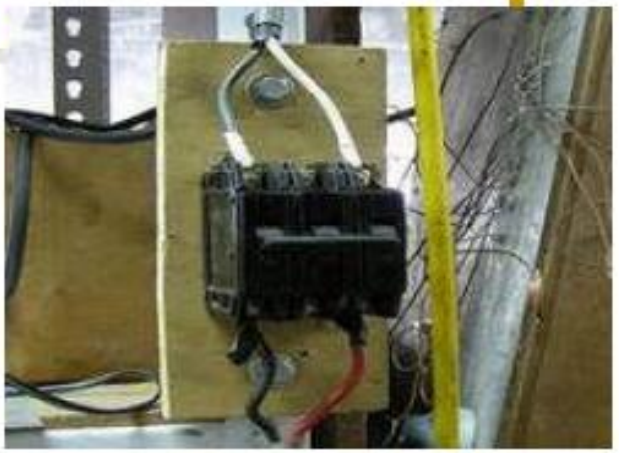
Ổ cắm, phích cắm không được rạn vỡ-cháy đen hoặc lỏng lẻo. Không đồng thời sử dụng nhiều dụng cụ điện, vì sẽ dễ làm cho đường dây điện quá tải dẫn đến hoả hoạn.



Phòng tránh tai nạn「điện giật」(7/8)

Lắp đặt điện khí không an toàn.









Lắp đặt điện khí không an toàn.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH



Phòng tránh tai nạn「điện giật」(8/8)



Khi thay thế hoặc làm sạch ống của máy nén áp, dễ xảy ra tai nạn chạm điện và bỏng.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

CÁCH PHÒNG TRÁNH TAI NẠN 「BỊ KẸP, BỊ CUỐN」(1/3)



Tránh để cho tóc, khăn găng tay, thẻ nhận biết… bị cuốn vào máy; nên mặc áo liền quần.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

CÁCH PHÒNG TRÁNH TAI NẠN 「BỊ KẸP, BỊ CUỐN」(2/3)

- Điểm Bị cuốn vào là nguy hiểm đặc biệt phát sinh với dạng máy móc chuyển động. Khi cả hai bộ phận của máy chuyển động hoặc một bộ phận chuyển động- một bộ phận đứng im thì sẽ sản sinh điểm chuển động cuốn, vật thể hoặc cơ thể có thể bị cuốn vào mà vỡ nát. Như máy trộn, sợi xích và bánh xích, sợi dây và dây cua roa, sợi răng cưa và bánh răng, tổ hợp bánh răng…



CÁCH PHÒNG TRÁNH TAI NẠN 「BỊ KẸP, BỊ CUỐN」(3/3)





Bánh răng và dây cua roa của máy móc chuyển động phải có tấm che tránh bị cuốn vào.



PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO「THAO TÁC MÁY DẬP, MÁY CẮT, MÁY UỐN」(1/5)

- Nguy hại chủ yếu : Nguyên nhân đầu tiên do khi thao tác, công nhân đứng máy hoặc các công nhân khác đã thao tác không an toàn hoặc do máy móc chưa được sửa chữa thích đáng tạo thành.

- Nguy hại tiềm tàng : Có thể phát sinh khi thao tác máy , công nhân bị bộ phận mấy chuyển động va đập vào,đồ vật bắn vào làm thương hoặc bỏng.

- Do vậy , đối sách chủ yếu phòng tránh tai nạn là giáo dục huấn luyện an toàn vệ sinh lao động cho công nhân thao tác và trang bị hàng rào bảo hộ cùng cửa an toàn.



PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「THAO TÁC MÁY DẬP, MÁY CẮT, MÁY UỐN」(2/5)



Máy thành hình phụt ra

Quá trình gia công cho nguyên liệu, tăng nhiệt độ, thay khuôn v.v. của máy thành hình phụt ra cần phòng tránh tai nạn nóng, bụi, bị cuốn và tiếng ồn lớn v.v.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「THAO TÁC MÁY DẬP, MÁY CẮT, MÁY UỐN」(3/5)



khi cho nguyên liệu phải chú ý tăng cường bảo hộ



Máy nghiền tịnh âm lập tức thu hồi

Khi thao tác máy nghiền cần chú ý tránh để tay bị máy cuốn vào hoặc bị các mảnh vụn công kích, khi cho nguyên liệu phải chú ý tăng cường bảo hộ, đề phòng tay công nhân đưa vào.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

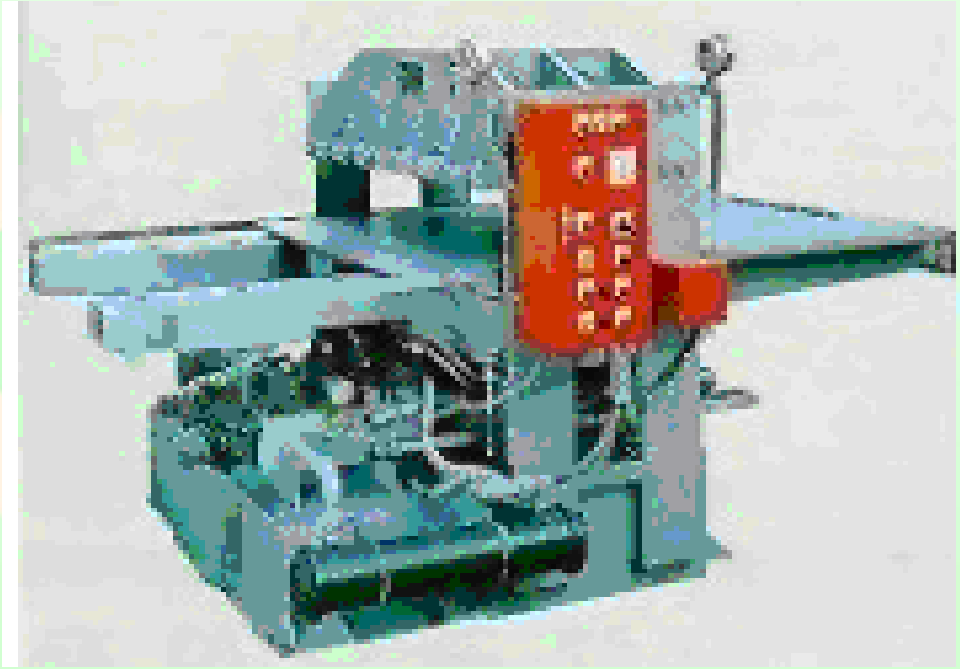
PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「THAO TÁC MÁY DẬP, MÁY CẮT, MÁY UỐN」(4/5)



Dây chuyền động của máy tải xuất phải có chụp bảo hộ, tránh bị cuốn vào.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「THAO TÁC MÁY DẬP, MÁY CẮT, MÁY UỐN」(5/5)

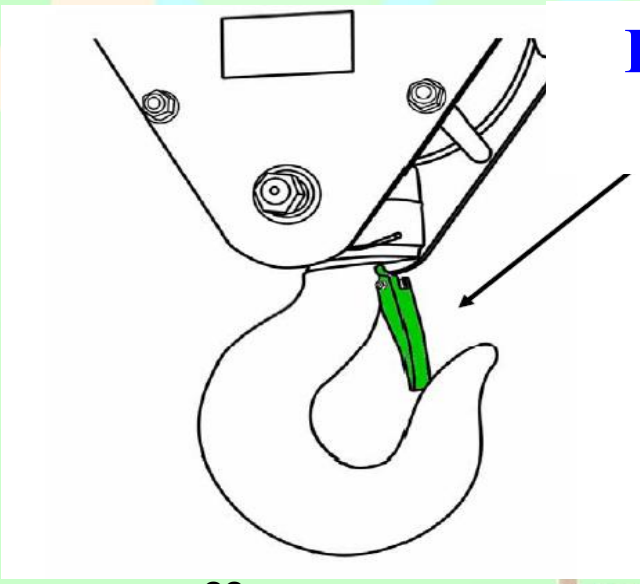


Khi thao tác máy dầu cắt ép thì tránh để tay gần khuôn dưới dễ bị ép gây thương.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

ĐỀ PHÒNG TAI NẠN DO 「VẬT THỂ RƠI VÀO」(1/2)

- Thiết bị nâng, nhấc cần có bé phËn phòng rơi tuột, tránh vật được nâng, nhấc tuột ra
- Cè ®Þnh ch¾c ch¾n



Bộ phận phòng rơi tuột

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

ĐỀ PHÒNG TAI NẠN DO 「VẬT THỂ RƠI VÀO」(2/2)

An toàn trong việc nâng nhấc hàng

Trướckhi nâng nhấc vật liệu nên buộc chặt





công cụ nâng nhấc vật liệu phải đủ chắc chắn

Trướckhi nâng nhấc vật liệu nên buộc chặt, công cụ nâng nhấc vật liệu phải đủ chắc chắn, tránh gẫy đứt gây bị thương

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「VA ĐẬP, BỊ NGÃ」(1/3)





✕ Sai

√ Đúng

Khi đang sử dụng máy nâng thì công nhân không được đứng phía sau, tránh bị va quệt.

PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「VA ĐẬP, BỊ NGÃ」(2/3)





Khi thay khuôn sẽ dùng đến máy nâng v.v. dễ gây ra nguy hiểm bị va đập

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「VA ĐẬP, BỊ NGÃ」(3/3)

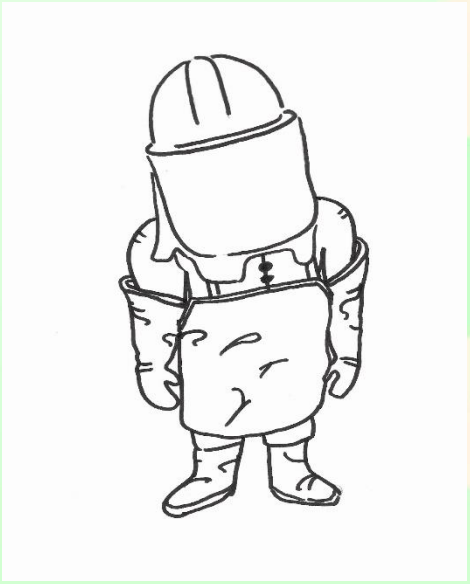




Lối đi phải có bảng hiệu rõ ràng, và luôn bảo đảm thông thoáng, không được xếp đặt đồ đạc, tránh phát sinh tai nạn va đập,bị ngã.



Phòng tránh tai nạn「nhiệt độ cao」(1/2)





Máy trộn nóng

Khi thay nguyên liệu nhựa, khi mở máy hoặc làm sạch nguyên liệu trong ống nóng, nhân viên thao tác cần đeo mặt nạ và găng tay chống nhiệt, tránh bị các nguyên liệu nóng bắn vào.

INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

Phòng tránh tai nạn「nhiệt độ cao」(2/2)

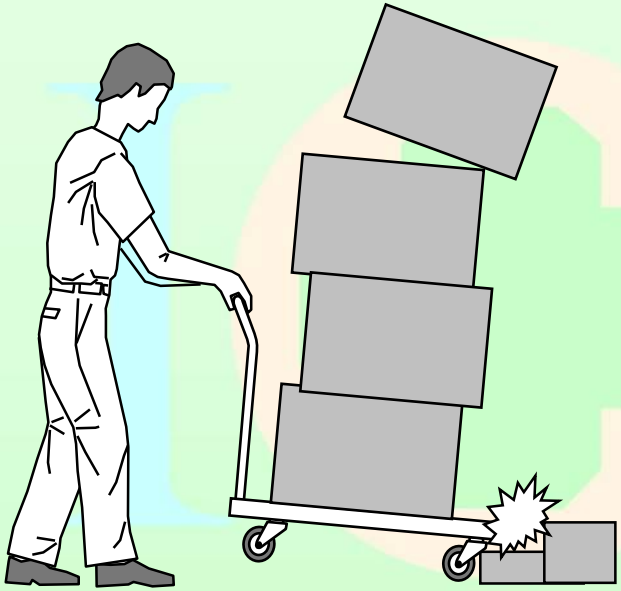


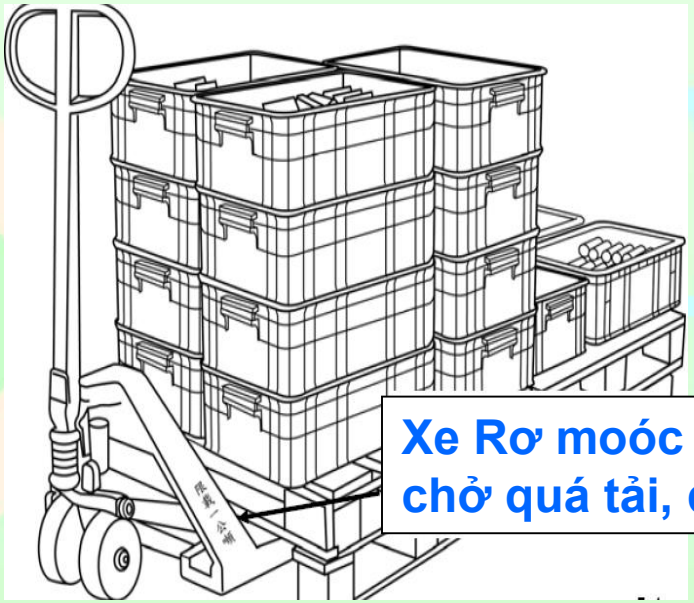


Khi lấy đồ vật ở máy móc nhiệt độ cao thì phải mặc áo dài tay, đeo găng tay chịu nhiệt, phòng bị bỏng



PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「VẬT THỂ ĐỔ SẬP」(1/2)





Xe Rơ moóc không được chở quá tải, quá cao

✕ Sai

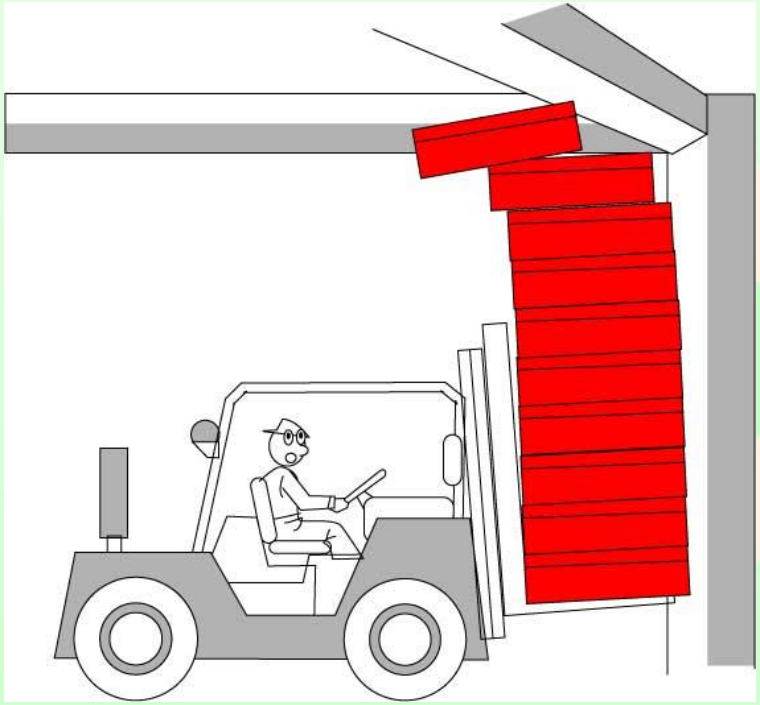
√ Đúng

Xe Rơ moóc không được chở quá tải, quá cao; và chú ý chỉnh đốn mặt đường.

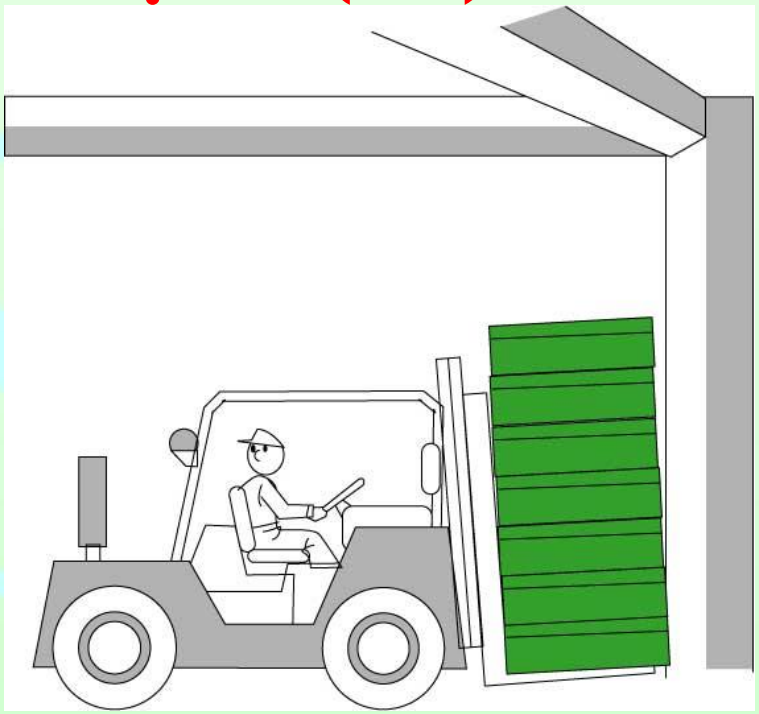
IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH



PHÒNG TRÁNH TAI NẠN DO 「VẬT THỂ ĐỔ SẬP」(2/2)



✕ Sai



√ Đúng

Khi lái máy nâng phải chú ý trọng tải, độ cao có ảnh hưởng tầm nhìn. Nếu hàng quá cao thì dùng biện pháp lái lùi.

IOSH 勞工安全衛生研究所 INSTITUTE OF OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH

